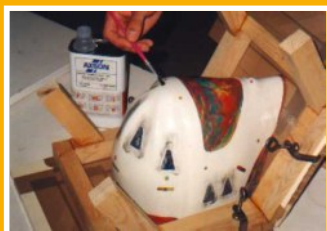


## výroba formy pomocí epoxidové laminovací pasty EPOPAST

- Rozměrová stabilita
- Vysoká pevnost
- Nízká Hmotnost
- Jednoduchá a rychlá aplikace

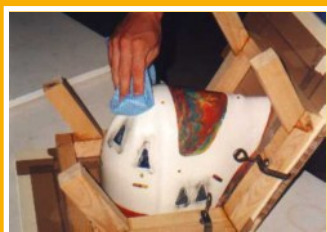
**1**

Model umístíme do připraveného rámu a ošetříme separátorem Axson 841 nebo pastou Axson 827.



**2**

Pro dokonale lesklý povrch formy každou vrstvu separátoru přešetříme bavlněnou utěrkou.



**3**

Pečlivě navážíme povrchovou pryskyřici, dokonale smísíme a nanese první vrstvu v síle cca 0,5 - 1 mm.



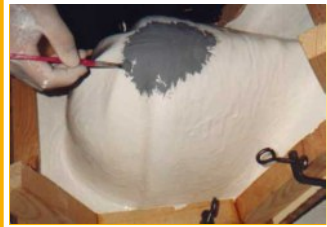
**4**

První vrstvu povrchové pryskyřice necháme zgelovatět (prst musí zanechat v pryskyřici otisk, ale nesmí se přilepit).



**5**

Po zgelovatění první vrstvy povrchové pryskyřice nanese druhou vrstvu (tzv. lepicí vrstva, zde přibarvená).



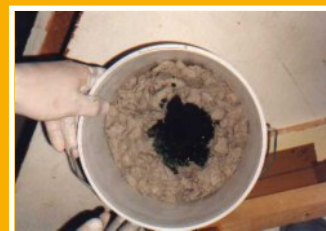
**6**

Druhou vrstvu povrchové pryskyřice necháme opět zgelovatět.



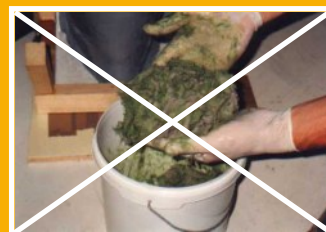
**7**

Odvážíme si příslušné množství laminovací pasty a tužidla v poměru 100/ 14 (hmotnostní díly).



**8**

Pečlivě promísíme celý objem. Tato fotografie ukazuje nedokonalé promísění materiálu.



**9**

Materiál je nyní správně promísen a tedy připraven k nanášení.



**10**

Laminovací pastu nanášíme na povrchovou pryskyřici. Nikdy nezapomeňte pracovat v rukavicích.



**11**

Doporučená síla laminovací pasty je od 5mm do 40mm v jedné vrstvě.



**12**

Povrch můžeme na závěr uhladit navlhčenou rukavicí. Poté necháme celou formu řádně vytvrdit (12-24 hodin dle typu pasty).





polyuretany, epoxidy, silikony,  
lamináty, tmely, dielektrika  
lepidla, blokové materiály,  
plniva, tkaniny, separátory

## ACR Czech s.r.o.

IČ: 25049241

Žatecká 1899/25, Most  
info@axson.cz  
tel./fax: +420 476 704 212  
mobil: +420 603 140 742



[www.axson.cz](http://www.axson.cz)  
[www.acrczech.cz](http://www.acrczech.cz)



BUILDING TRUST

